

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
4 août 2005 (04.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/070793 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :

B65G 47/256, B29C 49/42

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : SIDEL
[FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930
OCTEVILLE SUR MER (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2004/053258

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : CHARPEN-
TIER, Alain [FR/FR]; c/o Sidel, Avenue de la Patrouille
de France, F-76930 OCTEVILLE SUR MER (FR).

(22) Date de dépôt international :

3 décembre 2004 (03.12.2004)

(74) Mandataire : KOHN, Philippe; CABINET PHILIPPE
KOHN, 30, rue Hoche, F-93500 PANTIN (FR).

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

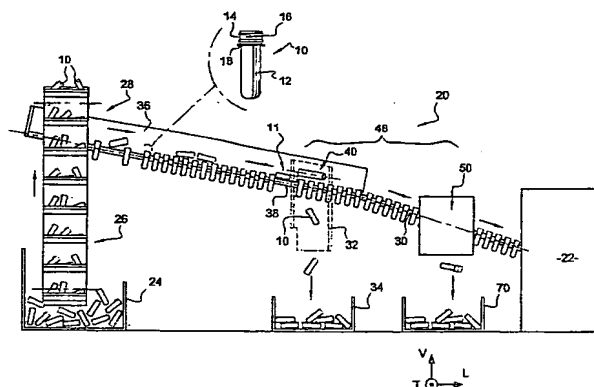
0351172 23 décembre 2003 (23.12.2003) FR

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: PREFORM-SUPPLY DEVICE COMPRISING A DEVICE FOR THE SELECTIVE REMOVAL OF INCORRECTLY-
POSITIONED LONGITUDINAL PREFORMS

(54) Titre : SYSTEME D'ALIMENTATION DE PREFORMES COMPORTANT UN DISPOSITIF D'ELIMINATION SELECTIVE
DES PREFORMES MAL POSITIONNEES DE TYPE ALLONGE



(57) Abstract: The invention relates to a system (20) for supplying preforms, such as a system which is intended to supply a machine used for the blow moulding of containers, e.g. bottles. The inventive system is of the type that comprises at least one sorting and aligning device (28), from upstream to downstream along the longitudinal direction of travel of the preforms (10), the upper end of said device being supplied with preforms (10) in bulk and the lower end thereof comprising at least two essentially-parallel aligning rollers (38) which are rotated around the respective axis thereof and which are used to position the preforms (10) in the conveyor rails (30) which are inclined in relation to the horizontal, such as to convey same to the machine (22). In addition, the system is of the type that comprises filter means (48) for removing the incorrectly-positioned preforms upstream of the machine. The invention is characterised in that, downstream of the aligning rollers (38), the aforementioned filter means (48) comprise at least one device (50) for the selective removal of longitudinal preforms (10), i.e. preforms arriving on the rails from the rollers which are oriented longitudinally on their sides and which extend essentially longitudinally on the conveyor rails.

(57) Abrégé : L'invention propose un système (20) d'alimentation de préformes, notamment destiné à alimenter une machine de soufflage de récipients tels que des bouteilles, du type comportant d'amont en aval selon la direction longitudinale de défilement des préformes (10), au moins un dispositif (28) de démêlage et

[Suite sur la page suivante]

BEST AVAILABLE COPY



KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO,

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

d'alignement dont l'extrémité supérieure est approvisionnée en préformes (10) en vrac et dont l'extrémité inférieure comporte au moins deux rouleaux (38) d'alignement, sensiblement parallèles et entraînés en rotation autour de leur axe respectif qui sont destinés à positionner les préformes (10) dans des rails (30) de convoyage, inclinés par rapport à l'horizontale, pour les convoyer vers la machine (22), et du type comportant, en amont de la machine, des moyens (48) de filtrage pour éliminer les préformes mal positionnées, caractérisé en ce que les moyens de filtrage (48) comportent, en aval des rouleaux (38) d'alignement, au moins un dispositif (50) d'élimination sélective des préformes (10) dites allongées, c'est-à-dire celles qui arrivent des rouleaux sur les rails couchées et orientées longitudinalement et qui s'étendent globalement longitudinalement sur les rails de convoyage.